

2026 YILI
TABLA VE KONTROL ÜNİTESİ TEMİNİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ:

Kurumumuz Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü ihtiyacı olarak CNC dik işleme tezgahı ve taşlama tezgahında kullanılmak üzere tabla ve kontrol ünitesi satın alınacaktır.

2- TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1- CNC Tezgahı için muhtelif malzemeler;

2.1.1 Elektro-Permanent Manyetik Bağlama Tablası

Temin edilecek manyetik bağlama tablası **SCHUNK MFR-EC-A1-050 580x370** veya dengi olacaktır. Tabla ölçüleri **580 × 370 x 52 mm** olacaktır. Elektro-permanent manyetik sistemde çalışacak, enerji yalnızca manyetize ve demanyetize işlemleri sırasında tüketilecek, bağlama süresince sürekli enerji gerektirmeyecektir. Kare kutup yapısına sahip olacak, kutup ölçüsü **50x50 mm**, kutuplar aralığı **10 mm**, maksimum bağlama kuvveti en az **3.925 N/kutup başına** olacaktır. Minimum iş parçası ölçüsü: 200 × 200 × 8 mm tutabilmelidir. Ürün kodu: **ID: 46000430** veya dengi olmalıdır.

2.1.2. Kontrol Ünitesi

Manyetik bağlama tablası ile tam uyumlu **SCHUNK KSS** veya dengi kontrol ünitesi verilecektir. Kontrol ünitesi, manyetik tablanın manyetize ve demanyetize edilmesini sağlayacak, 400 V / 460 V – 50 Hz şebeke gerilimi ile çalışacak, **4-PIN** bağlantıya sahip olacaktır. Kontrol ünitesi tabla ile tam uyumlu ve çalışır vaziyette teslim edilecektir. Ürün kodu: **ID: 422610**.

2.1.3. Kutup Uzatma Elemanları

Manyetik bağlama tablası ile uyumlu **SCHUNK PVF-EC 50-32** veya dengi sabit kutup uzatma elemanları verilecektir. Kutup uzatma elemanları **50 × 50 × 32 mm** ölçülerinde olacak, geçişli delik ve **M8 bağlantı vidası** ile monte edilebilecektir. Manyetik tablanın kutup yapısı ile tam uyumlu olacak ve güvenli bağlama sağlayacaktır. Ürün kodu: **ID: 0422391** veya dengi olmalıdır.

2.2- Taşlama Tezgahı için muhtelif malzemeler;

2.2.1. Elektro-Permanent Manyetik Bağlama Tablası

Temin edilecek manyetik bağlama tablası **SCHUNK MAGNOS MSC-PM60D** veya dengi olacaktır. Tabla ölçüleri **1000 × 500 mm** olacaktır. Elektro-permanent manyetik sistemde çalışacak, manyetize ve demanyetize işlemleri haricinde sürekli enerji tüketmeyecektir. Tabla yüzeyi hassas taşlanmış olacak, paralel kutup yapısına sahip olacaktır. Kutup aralığı **5+5 mm**, özgül bağlama kuvveti **en az 75 N/cm²**, koruma sınıfı **en az IP68** ve maksimum çalışma sıcaklığı **en az 80 °C** olacaktır. Minimum iş parçası ölçüsü: 40 × 40 × 4 mm tutabilmelidir. Ürün, kontrol ünitesi ile tam uyumlu ve çalışır vaziyette teslim edilecektir. Ürün kodu: **ID: 422067** veya dengi olmalıdır.

2.2.2. Kontrol Ünitesi

Manyetik bağlama tablası ile tam uyumlu **SCHUNK KEH P01** veya dengi kontrol ünitesi verilecektir. Kontrol ünitesi **400 V / 460 V – 50 Hz** şebeke gerilimi ile çalışacak, **4-PIN** bağlantıya sahip olacaktır şebeke gerilimi ile çalışacak, manyetik tablanın manyetize ve demanyetize edilmesini güvenli şekilde gerçekleştirecektir. Kontrol ünitesi, aşırı gerilim ve kısa devre korumasına sahip olacak, tablo ile birlikte gerekli bağlantı kabloları ve aksesuarları eksiksiz olarak teslim edilecektir. Ürün kodu: **ID: 422349** veya dengi olmalıdır.

3- KONTROL, MUAYENE VE KABUL

3.1- Gerekli görülecek kontrol, muayene ve kabul TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ihtiyaç birimi elemanlarınca müştereken yapılacaktır.

3.2-Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve

Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

3.3- Teslim edilecek ürün, teknik şartnamede belirtilen özellikleri sağladığını belgeleyecek test raporlarıyla birlikte teslim edilecektir.

3.4- Gauss metre ile ölçüm yapılacaktır.

4- GENEL HÜKÜMLER

4.1- Firmalar, teknik şartnamenin 2. maddesinde belirtilen hususları sırasına göre tek tek cevaplandırılacak ve teklifle birlikte verecektir.

4.2- Firmalar, teklifleri ile birlikte malzemelere ait teknik özelliklerini içeren geniş kapsamlı katalog vereceklerdir.

4.3- Firmalar, teklif ettikleri makinenin Türkiye'de yetkili satıcısı olduklarını gösteren belgeyi teklif ile birlikte verilecektir.

4.4- Firmaların teklif ettikleri makine CE belgesine sahip olacak, teklif ile birlikte söz konusu belge verilecektir.

4.5- Firmalar, teklif edilen makine ile ilgili olarak T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığınca düzenlenen "Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik Belgesi" ni teklifleri ile birlikte vereceklerdir.

4.6- Malzemeler, yüklenici tarafından ihtiyaç birimince belirtilen yere tüm ekipmanıyla birlikte monte edilecektir. Montaj esnasında gerekli malzemeler (kablo, kablo kanalı, çivi, vida, elektrik bandı, priz, fiş vs.) yüklenici tarafından temin edilecektir. Montaj (tezgâhın elektrik şebekesine bağlanması dâhil) ve montaj yerinin hazırlanması ile ilgili diğer hususlar İdare ile koordine edilecektir.

4.7- Malzemenin bütün parçaları ve yardımcı teçhizatları; yeni ve yapımının standart ve en son seri imalatından olacak; makinede kırık, çatlak, ezilme, bükülme, boya dökülmesi, boyada hava kabarcığı, korozyon, imalat ve malzeme hataları olmayacaktır.

4.8- Yüklenici malzemeyi, bütün parçaları monte edilmiş ve servis hizmetleri yapılmış olarak çalışır durumda teslim edecektir.

4.9. Firma, makineyi her türlü dizayn, malzeme ve işçilik hatalarına karşı kabul tarihinden itibaren **24 ay** süre için garanti edecektir. Bu süre zarfında malzeme ve işçilik hatalarından meydana gelebilecek arızalar firma tarafından ücretsiz olarak giderilecektir. Kullanım ve teknik altyapı kaynaklı oluşacak hatalar hariç.

4.10- 1.grup (1., 2. ve 3.kalemler), 2.grup (4. ve 5.kalemler) kendi aralarında bir grup oluşturmakta olup grup oluşturan malzemeler aynı firmaya sipariş verileceğinden grup kalemlerine kısmi teklif verilemeyecektir. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

4.11- Malzemenin teslim yeri Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü iş sahasıdır.

4.12-Yüklenici tarafından faturalar aşağıdaki bilgilere göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi İhsan Soyak Sokak No: 6 67030 ZONGULDAK	KARAEMLAS	879 003 3931

5- SİPARİŞ MİKTARLARI VE SÜRESİ

5.1-Firmalar tekliflerinde teslim süresini belirteceklerdir. Malzemeler azami 75 gün içerisinde teslim edilecektir.

5.2-Sipariş miktarları aşağıdaki gibidir.

Sıra No	Malzemenin Adı	Katalog No	Toplam Miktar (Adet)
1	Manyetik Tabla Magnos 600x400 mm (CNC Dik İşlem Tezgahı için)	SCHUNK MSC- PM60D ID:46000430	1
2	Kontrol Ünitesi (CNC Dik İşlem Tezgahı için)	SCHUNK KSS ID:422610	1
3	Kutup Uzatma (CNC Dik İşlem Tezgahı için)	SCHUNK 1xPVF-EC 50-32 ID:0422391	40
4	Manyetik Tabla Elektrikli 1000x500 mm (Taşlama Tezgahı için)	SCHUNK MSC- PM60D ID:422067	1
5	Kontrol Ünitesi (Taşlama Tezgahı için)	SCHUNK KEH P01 380V- 400V/50 HZ ID :422349	1



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**
Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.